

LEXAN™ FXE1414L resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Opaque EXL, UV-Stabilized & light shielding capability (Wall thickness >0.8mm), for portable electronics device enclosure application. Only available in white, grey and limited pastel colors. Consult CIC or PM for color availability & limitation.

Главная Информация	
Добавка	УФ-стабилизатор
Используется	Электрический корпус
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Белый
	Непрозрачный
	Серый
	Доступные цвета
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	10.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.17	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2040	MPa	ASTM D638
--	2010	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	52.0	MPa	ASTM D638
Yield	52.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	54.0	MPa	ASTM D638
Fracture	47.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.0	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2/50

Fracture ⁵	84	%	ASTM D638
Fracture	75	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2050	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2110	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	83.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	86.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
-30°C	640	J/m	ASTM D256
23°C	770	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	68.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	121	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁹	118	°C	ISO 75-2/Аf
Викат Температура размягчения			
--	138	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 8 ¹⁰
--	146	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	8.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (0.400 mm)	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C	
Задняя температура	260 - 280	°C	
Средняя температура	280 - 305	°C	
Передняя температура	295 - 315	°C	
Температура сопла	290 - 310	°C	
Температура обработки (расплава)	295 - 315	°C	
Температура формы	70.0 - 95.0	°C	

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 mm
10.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

