

Infino XP-2130A

Стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino XP-2130A is a Polyphenylene Sulfide (PPS) product filled with glass fiber. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-266927		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.65	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (316°C/5.0 kg)	120	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.30 to 1.2	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.30 to 1.2	%	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.020	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.020	%	ISO 62
Содержание золы			
--	30	%	ASTM D5630
--	30	%	ISO 3451
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	120		ASTM D785
R-Scale	116		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	5900	MPa	ASTM D638
5.00 mm	8000	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield ²	140	MPa	ASTM D638
Yield	128	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	130	MPa	ASTM D638
Break, 5.00 mm	115	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			

Break ⁴	3.0	%	ASTM D638
Break	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵			
--	9800	MPa	ASTM D790
--	10000	MPa	ISO 178
Flexural Strength ⁶			
--	200	MPa	ASTM D790
--	190	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁷ (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
	88		
23°C, 3.18 mm	79	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	282	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	289	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	275	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	275	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	120	°C	
Desiccant Dryer	120	°C	
Время сушки			
--	4.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%	
Задняя температура	280 to 290	°C	
Средняя температура	290 to 300	°C	
Передняя температура	310 to 320	°C	
Температура сопла	320	°C	
Температура формы	120 to 150	°C	
Давление впрыска	49.0 to 127	MPa	

Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.8 mm/min
7.	Thickness: 4 mm
8.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

