

## XENOY™ XL1339 resin

Polycarbonate + PET

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Data generated in BOZ labs. High heat grade for nonchemical resistance required applications.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая термостойкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/1.2 kg)	4.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка <sup>1</sup>			Internal Method
Flow	0.50 to 0.80	%	
Across Flow	0.50 to 0.80	%	
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.10	%	
Equilibrium, 23°C	0.70	%	
Equilibrium, 50% RH	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>2</sup>	2100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Yield <sup>3</sup>	50.0	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>4</sup>	50.0	MPa	ASTM D638
Break	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>5</sup>	5.0	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2/50
Break <sup>6</sup>	110	%	ASTM D638
Break	70	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>7</sup>	2100	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	80.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>9</sup>	94.5	MPa	ASTM D790

Poisson's Ratio	0.40		ASTM D638
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	16.0	mg	ASTM D1044
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>10</sup>			ISO 179/1eA
-30°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>11</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-40°C	220	J/m	ASTM D256
-30°C	250	J/m	ASTM D256
-20°C	600	J/m	ASTM D256
0°C	670	J/m	ASTM D256
23°C	700	J/m	ASTM D256
-40°C <sup>12</sup>	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-30°C <sup>13</sup>	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-20°C <sup>14</sup>	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-10°C <sup>15</sup>	38	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>16</sup>	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>17</sup>			ISO 180/1U
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>18</sup>			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	125	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	105	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	140	°C	ISO 306/A50
--	130	°C	ISO 306/B50
--	135	°C	ISO 306/B120
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	7.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	7.9E-5	cm/cm/°C	
Теплопроводность	0.18	W/m/K	ASTM C177
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257

Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	17	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.30		
60 Hz	3.30		
1 MHz	3.10		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	2.0E-3		
60 Hz	2.0E-3		
1 MHz	0.020		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	50 to 80	%
Задняя температура	243 to 266	°C
Средняя температура	249 to 271	°C
Передняя температура	254 to 277	°C
Температура сопла	254 to 271	°C
Температура обработки (расплава)	260 to 277	°C
Температура формы	65.6 to 87.8	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	50 to 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 to 0.020	mm

## NOTE

1.	Tensile Bar
2.	50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	Type I, 50 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*4
13.	80*10*4

14.	80*10*4
15.	80*10*4
16.	80*10*4
17.	80*10*4
18.	120*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

