

LNP™ LUBRICOMP™ DL003P compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* DL003P is a compound based on Polycarbonate resin containing 15% PTFE. Added features of this material include: Exceptional Processing, Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DL-4030 EP

Product reorder name: DL003P

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая технологичность		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	
Across Flow : 24 hr	0.90 to 1.1	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.10	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.17	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2430	MPa	ASTM D638
--	2340	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	51.7	MPa	ASTM D638
Yield	53.0	MPa	ISO 527-2
Break	42.7	MPa	ASTM D638
Break	42.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	5.2	%	ASTM D638
Yield	5.3	%	ISO 527-2
Break	40	%	ASTM D638
Break	23	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

--	2100	MPa	ASTM D790
--	2020	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	82.7	MPa	ASTM D790
--	83.8	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.18		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.070		
Коэффициент износа-Шайба			
	60.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	130	J/m	ASTM D256
23°C ²	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)			
	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	30.3	J	ASTM D3763
--	72.3	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	122	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ³	121	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	5.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	6.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	121	°C	
Время сушки			
	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.020	%	
Задняя температура			
	293 to 304	°C	
Средняя температура			
	304 to 316	°C	
Передняя температура			
	310 to 321	°C	
Температура обработки (расплава)			
	299 to 316	°C	
Температура формы			
	82.2 to 110	°C	
Back Pressure			
	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed			
	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		

2.	80*10*4
3.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

