

Shuman ABS SP791

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Shuman Plastics, Inc.

Описание материалов:

ABS FLAME RETARDANT SP791 BLACK AND CUSTOM COLORS (LONG TERM THERMAL AGING RATED)

OFFERS THIS COMBINATION OF PROPERTIES:

EXCELLENT FLAME RETARDANCY, GOOD IMPACT STRENGTH, GOOD CHEMICAL RESISTANCE, SELF EXTINGUISHING, LTHA, UL

Главная Информация	
UL YellowCard	E80143-250599
Характеристики	Хорошая ударопрочность Хорошая теплостойкая производительность старения Хорошая химическая стойкость Самопогасающийся Огнестойкий
Внешний вид	Черный Доступные цвета
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	1.2	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	44.8	MPa	ASTM D638
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	210	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CLTE-Поток	9.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	70.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Сравнительный индекс отслеживания (CTI) (2.54 mm)	250	V	UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) (2.54 mm)	199		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) (2.54 mm)	149	mm/min	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI) (2.57 mm)	33	sec	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (2.54 mm)	V-1		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	87.8 - 93.3	°C
Время сушки	2.0 - 24	hr
Температура обработки (расплава)	204 - 227	°C

Инструкции по впрыску
Tray Dryer Drying Temperature, No Standard, 1.5 in: 170 to 200°F Tray Dryer Drying Time, No Standard, 1.5 in: 4 to 24hrs

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	87.8 - 93.3	°C
Время сушки	2.0 - 24	hr
Температура расплава	177 - 216	°C

Инструкции по экструзии
Tray Dryer Drying Temperature, No Standard, 1.5 in: 170 to 200°F Tray Dryer Drying Time, No Standard, 1.5 in: 4 to 24hrs

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

