

BJB Polyurethane WC-766 A/B

Polyurethane

BJB Enterprises, Inc.

Описание материалов:

WC-766 A/B is a two part, clear, colorless 65 Shore D urethane castable product that is commonly used to make clear or tinted parts of all kinds. When used at room temperature, castings 1 / 8 " thick or larger can be readily cast. Castings that are less than 1 / 8 " thick generally require a mild post-cure.

Product Highlights:

Exceptional clarity, UV and oxidation resistant

Tough and impact resistant

15-20 minute working time

No odor, solvents or exudates

Good exterior weatherability

Главная Информация			
Характеристики	<p>Антиоксидант</p> <p>Хорошая ударопрочность</p> <p>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</p> <p>Хорошая устойчивость к погоде</p> <p>Низкий запах</p> <p>Высокое разрешение</p> <p>Хорошая прочность</p>		
Используется	Прозрачные или полупрозрачные аксессуары		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Бесцветный		
Метод обработки	Литье		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
-- 1	1.03	g/cm ³	
-- 2	1.08	g/cm ³	ASTM D792
Усадка	0.40	%	ASTM D2566
Gel Time	20.0	min	
Work Time ³ (25°C)	15.0	min	
Cure Time (25°C)	5.0 - 7.0	day	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	60 - 70		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	214	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	31.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	230	%	ASTM D638

Флекторный модуль	200	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	2.17	МПа	ASTM D790
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength	80.6	kN/m	ASTM D624
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	480	J/m	ASTM D256
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта			
Component a	Mixing ratio by weight: 75, mixing ratio by capacity: 72		
Component B	Mixing ratio by weight: 100, mixing ratio by capacity: 100		
Срок годности	26	wk	
Терморегулирующая вязкость			Brookfield
25°C ⁴	650	cP	Brookfield
25°C ⁵	550	cP	Brookfield
25°C	600 - 700	cP	Brookfield
Время демолд (25°C)	360 - 480	min	
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

In order to achieve maximum physical properties, a post cure with heat is required. BJB recommends 24 hours at ambient temperature, 77°F (25°C), followed by 16 hours at 180°F (82°C). Support of the part may be required to prevent part deformation during the heat curing process.

NOTE

- | | |
|----|-----------|
| 1. | Part B |
| 2. | Part A |
| 3. | 100g mass |
| 4. | Part A |
| 5. | Part B |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

