

## DuraGrip® DGR 6160NC

Thermoplastic Elastomer

Advanced Polymer Alloys

### Описание материалов:

DuraGrip® DGR 6160 is offered in an NC (colorable) version, and is designed to chemically bond to a wide variety of thermoplastic substrates including ABS, PC, Nylon 6, Nylon 6/6, glass filled Nylon, ASA, PC/ABS alloys, PBT, and PC/PBT alloys. It is easy to use in injection molding and extrusion processes. DGR 6160NC has excellent elastomeric properties and soft touch feel. DuraGrip® bonding grades are hygroscopic, and for best results drying is recommended prior to use.

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая адгезия
Рейтинг агентства	EC 2002/96/EC (WEEE)
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 5 sec)	65		ASTM D2240, ISO 868

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (100% Strain)	2.30	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение (Yield)	14.2	MPa	ASTM D412, ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	550	%	ASTM D412, ISO 37

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (190°C, 200 sec <sup>-1</sup> )	354	Pa·s	ASTM D3835

**Дополнительная информация**

The value listed as Density -Specific Gravity, ASTM D792, was tested in accordance with ASTM D471. The value listed as Density, ISO 1183, was tested in accordance with ISO 2781.

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	204 - 221	°C
Средняя температура	216 - 227	°C
Передняя температура	227 - 238	°C
Температура сопла	227 - 249	°C
Температура обработки (расплава)	227 - 254	°C
Температура формы	43.3 - 54.4	°C
Давление впрыска	2.76 - 5.52	MPa
Screw Speed	50 - 150	rpm

## Инструкции по впрыску

Injection Speed: 1 to 3 in<sup>3</sup>/sec Injection Time (1st Stage/Boost): 0.5 to 4 sec Second Stage Pressure: 300 to 500 psi Second Stage Time: 3 to 10 sec Cooling Time: 10 to 25 sec Back Pressure: 25 to 75 %

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

