

## Mecoline I RDX 1201 F

Thermoplastic

Melos GmbH

### Описание материалов:

A flame retardant, halogen-free and low smoke, oil resistant compound. Max. operating temperature 125°C.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
	Высокая термостойкость		
	Облучение Crosslinkable		
	Низкий уровень дыма		
	Маслостойкий		
Используется	Изоляция		
	Применение проводов и кабелей		
Типы проводов	НI3		
	НJ1		
	НM3		
	НM5		
	SHF2		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.38	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
Массовый расход расплава (MFR) (160°C/21.6 kg)	8.0	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	45		ISO 7619
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			IEC 811-1-1
-- 1	18.0	MPa	
-- 2	11.5	MPa	
Растяжимое напряжение			IEC 811-1-1

Break <sup>3</sup>	210	%	
Break <sup>4</sup>	230	%	
<b>Старение</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Изменение прочности на растяжение в воздухе			IEC 811-1-2
155°C, 1008 hr	20	%	
165°C, 480 hr	11	%	
180°C, 144 hr	5.9	%	
Изменение растяжения при разрыве воздуха			IEC 811-1-2
155°C, 1008 hr	-21	%	
165°C, 480 hr	-25	%	
180°C, 144 hr	-20	%	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Испытание на горячее давление-Проникновение 4h при 140 °C	8.0	%	IEC 811-3-1
Горячий набор <sup>5</sup>			IEC 540
Elongation after unloading	10	%	
Elongation under load	25	%	
Температура головы	180 to 200	°C	
Экструдер винт L/D Соотношение	20.0:1.0 to 25.0:1.0		
Экструдер винтовой коэффициент сжатия	1.0:1.2		
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости <sup>6</sup>			IEC 60093
23°C	3.5E+14	ohms-cm	
90°C	6.6E+11	ohms-cm	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс кислорода	30	%	ASTM D2863
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Зона цилиндра 1 темп.	140 to 160	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	150 to 170	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	170 to 190	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	175 to 195	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	180 to 200	°C	
Температура адаптера	180 to 200	°C	
Температура матрицы	190 to 210	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	After crosslinking		
2.	Before crosslinking		
3.	After crosslinking		

---

4.	Before crosslinking
5.	at 200°C/15min/0.2 MPa
6.	500V

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

