

Spartech Polycom SC7-7006RF

Polycarbonate

Spartech Polycom

Описание материалов:

Spartech SC7-7006RF is a high viscosity PC resin for injection molding that features a mold release package and is approved by the FDA. It is heat stabilized and lubricated for good processing characteristics.

Polycarbonate resins span a wide range of physical properties that combine to make it one of the toughest, most versatile of all engineering thermoplastics. It is well known for its exceptional impact resistance, plus it has outstanding mechanical, electrical, and optical properties.

A very versatile product for a wide variety of applications, Spartech SC7-7006RF is recommended for industrial, transportation, sporting goods and electrical/electronic applications.

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла		
	Смазка		
	Дефолдинг		
Характеристики	Высокая ударопрочность		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая электрическая производительность		
	Термическая стабильность		
	Термическая стабильность, хорошая		
	Хорошая прочность		
	Смазка		
	Хорошая производительность при потере		
	Вязкость, высокая		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Промышленное применение		
	Применение в автомобильной области		
	Спортивные товары		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	62.1	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	110	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	2340	МПа	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	94.8	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	800	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	137	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	266 - 277	°C	
Средняя температура	271 - 282	°C	
Передняя температура	282 - 299	°C	
Температура сопла	277 - 304	°C	
Температура обработки (расплава)	288 - 316	°C	
Температура формы	71.1 - 93.3	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

