

Vyncolit® FS-5

Стекловолокно

Diallyl Phthalate

Vyncolit N.V.

Описание материалов:

FS-5 is a short glass fiber reinforced, non-flame retardant, diallyl ortho-phthalate molding compound, which meets the requirements of ASTM D5948 Type SIG.

| Главная Информация | |
|-------------------------|--|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал |
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров Влагостойкость Антибактериальные Основа для защиты от растворителей Высокая ударопрочность Хорошая электрическая производительность Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Хорошая стойкость к истиранию Топливное сопротивление Теплостойкость, высокая Стойкость к кислоте |
| Используется | Мембранный переключатель Применение самолетов Изоляционный материал Соединитель Коммуникационное оборудование |
| Рейтинг агентства | ASTM D 5948, тип SIG Мил с-24308 |
| Внешний вид | Белый Коричневый Черный Красный Синий Зеленый |

| | | | |
|---|--|--------------------------|------------------------|
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье из смолы Прессформа сжатия Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.91 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (Compression Molded) | 0.20 - 0.40 | % | ASTM D955 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Break, Compression Molded) | 69.0 | MPa | ASTM D638 |
| Флекторный модуль (Compression Molded) | 11700 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength (Break) | 110 | MPa | ASTM D790 |
| Прочность на сжатие | 131 | MPa | ASTM D695 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (Compression Molded) | 32 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, Compression Molded) | 260 | °C | ASTM D648 |
| CLTE-Поток | 1.8E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Теплопроводность | 0.36 | W/m/K | ASTM C177 |
| RTI Elec | 130 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 130 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 130 | °C | UL 746 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Диэлектрическая прочность ¹ | 15 | kV/mm | ASTM D149 |
| Диэлектрическая постоянная | | | ASTM D150 |
| 1 kHz | 3.90 | | ASTM D150 |
| 1 MHz | 3.70 | | ASTM D150 |
| Коэффициент рассеивания | | | ASTM D150 |
| 1 kHz | 0.011 | | ASTM D150 |
| 1 MHz | 0.014 | | ASTM D150 |
| Дуговое сопротивление | 175 | sec | ASTM D495 |
| Сравнительный индекс отслеживания (CTI) | 600 | V | UL 746 |
| Comparative Tracking Index | 600 | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| Индекс кислорода | 29 | % | ASTM D2863 |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|------------|
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Задняя температура | 60.0 | °C | |
| Средняя температура | 76.7 | °C | |
| Температура сопла | 87.8 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 110 - 116 | °C | |
| Температура формы | 160 - 182 | °C | |

Инструкции по впрыску

Plastication: 50rpm Back Pressure (gauge): slight Injection Pressure: set to give 5 to 15 sec injection time Hold Pressure: 1/2 of injection pressure Cure Time, 0.125 in: 40 sec The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177, was tested in accordance with ASTM C518. Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 0.35% Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method B, wet: 14.8 kV/mm Dielectric Constant, ASTM D150, 1000 Hz, wet: 3.9 Dielectric Constant, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 3.7 Dissipation Factor, ASTM D150, 1000 Hz, wet: 0.011 Dissipation Factor, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 0.014

Compression and Transfer Molding Conditions:

Preforming Pressure: 8000 to 12000 psi

Preheat Temperature: 220 to 230 °F

Preheat Time: 45 sec

Mold Temperature: 320 to 350 °F

Compression Mold Pressure: 3500 to 6000 psi

Transfer Mold Pressure: 2500 to 5000 psi

Cure Time, 0.125 in: 45 to 70 sec

NOTE

1. Method B (step by step)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

