

## MAJORIS HPS X750

Минеральный

Polyphenylene Sulfide

AD majoris

### Описание материалов:

MAJORIS HPS X750 is a greyish, mineral filled high density polyphenylene sulfide compound intended for injection moulding, metallic aspect (only grey colour possible).

They combine high mechanical, thermal and electrical properties with excellent chemical and oxidation resistance, lower shrinkage.

This product is inherently flame retardant UL 94 V0.

#### APPLICATIONS

MAJORIS HPS X750 is intended for the injection moulding of electrical components and automotive applications including electrical and mechanical systems, such as:

Electrical appliance components

Under the bonnet automotive components

Ballast

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошие электрические свойства		
	Высокая плотность		
	Устойчивость к окислению		
	Перерабатываемый материал		
Используется	Компоненты прибора		
	Автомобильная электроника		
	Автомобильная крышка под капот		
	Электрические детали		
Внешний вид	Серый		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	3.40	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow : 2.00 mm	0.62	%	
Flow : 2.00 mm	0.54	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	65.0	MPa	ISO 527-2/50

Флекторный модуль <sup>1</sup>	7300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	105	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	23	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	320 to 340	°C	
Температура формы	140 to 160	°C	
<b>NOTE</b>			

1. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

