

## Fibremod™ WE380HP

20% стекловолокно; 10% минеральное

Polypropylene

Borealis AG

### Описание материалов:

Fibremod WE380HP is a high performance hybrid reinforced (20% glass fibre / 10% mineral) copolypropylene compound intended for injection moulding.

This material has an excellent balance between impact strength and stiffness combined with outstanding processability.

The product is available in standard black 9502. The product is available in natural colour.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу Минеральный наполнитель, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая ударопрочность Перерабатываемые материалы Высокая яркость Отличный внешний вид		
Используется	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	13	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.20 - 0.80	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (1.00 mm)	4950	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	65.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	6.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	16	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			

0.45 MPa, not annealed	149	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	138	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток (-30 to 80°C)	4.0E-5	cm/cm/°C	Internal method
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Запотевание		mg	DIN 75201
Emission		µgC/g	VDA 277
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa	

#### Инструкции по впрыску

Feeding Temperature: 40 - 80 °C  
Mass Temperature: 220 - 260 °C  
Back Pressure: Low to Medium  
Screw Speed: Low to Medium  
Flow Front Speed: 100 - 200 mm/s

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat