

Lupox® LW5303

Polybutylene Terephthalate

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Low Warpage

Application

E&E item

Главная Информация	
UL YellowCard	E67171-248588
Характеристики	Низкий уровень защиты
Используется	Автомобильные Приложения
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.51	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.90	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.060	%	ASTM D570

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm)	123	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	8040	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	181	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	69	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	210	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	200	°C	
Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418
RTI Elec	75.0	°C	UL 746

RTI Imp	75.0	°C	UL 746
RTI Str	75.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (0.720 mm)	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	240 to 255	°C
Средняя температура	245 to 255	°C
Передняя температура	250 to 260	°C
Температура сопла	250 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	245 to 260	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 5.0 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

