

ULTEM™ HU1010 resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Transparent, enhanced flow Polyetherimide (Tg 217C). ECO Conforming. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO 10993 or USP Class VI), food contact compliant. EtO and steam sterilizable.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-100044748		
Характеристики	Биосовместимый		
	Экологичный совместимый		
	Стерилизуемый оксид этилена		
	Приемлемый пищевой контакт		
	Высокий поток		
Паровой стерилизуемый			
Используется	Медицинские/медицинские приложения Фармацевтика		
Рейтинг агентства	ЕС эко		
	ISO 10993		
	USP класс VI		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg)	25.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			
Saturation, 23°C	1.3	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C	1.3	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.70	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	109		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения			
-- ¹	3580	MPa	ASTM D638
--	3200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	110	MPa	ASTM D638
Yield	105	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	105	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	7.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	60	%	ASTM D638
Break	60	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
100 mm Span ⁶	3520	MPa	ASTM D790
50.0 mm Span ⁷	3420	MPa	ASTM D790
-- ⁸	3300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	160	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁹	174	MPa	ASTM D790
Yield, 100 mm Span ¹⁰	165	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	10.0	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹¹ (23°C)	3.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	35	J/m	ASTM D256
23°C	32	J/m	ASTM D256
-30°C ¹²	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹³	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	1300	J/m	ASTM D4812
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	1200	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
Gardner Impact (23°C)	33.9	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	207	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	199	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁴	193	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			

--	219	°C	ASTM D1525 ¹⁵
--	211	°C	ISO 306/B50
--	212	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -20 to 150°C	5.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Теплопроводность	0.22	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	170	°C	UL 746
RTI Imp	170	°C	UL 746
RTI Str	170	°C	UL 746
Электрический			
Сопrotивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Air	33	kV/mm	
1.60 mm, in Oil	28	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	3.15		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 kHz	1.3E-3		
2.45 GHz	2.5E-3		
Дуговое сопротивление ¹⁶	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 4		UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	PLC 3		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2		UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746
Воспламеняемость			
Огнестойкость			UL 94
0.710 mm	V-2		
0.750 mm	V-0		
3.00 mm	5VA		
Индекс кислорода	44	%	ASTM D2863
NBS Smoke Density - Flaming, Ds, 4 min	2.00		ASTM E662
Иньекция			
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	

Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	332 to 399	°C
Средняя температура	338 to 399	°C
Передняя температура	343 to 399	°C
Температура сопла	343 to 399	°C
Температура обработки (расплава)	349 to 399	°C
Температура формы	135 to 163	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	2.6 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	2.6 mm/min
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4 mm
15.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
16.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

