

## **Next Nylon 6 Prime Series NMS1-01 S.GY.**

Polyamide 6

Next Polymers Ltd.

## Описание материалов:

Description

PA6 MOS2 Filled Steel Grey compound

**Product Applications** 

It is the ideal for dynamic bearing application, event at elevated temperature ex. gears, sheaves, sprockets, custom parts etc

Benefits

Excellent wear resistance, Self lubricated and Low friction characteristics.

Главная Информация						
Добавка		Смазка дисульфида молибдена				
Характеристики		Хорошая износостойкость				
		Низкое трение				
		Самосмазывающийся				
Используется		Подшипники				
		Шестерни				
		Машина/механические детали				
Рейтинг агентства		EC 1907/2006 (REACH)				
Соответствие RoHS		Соответствует RoHS				
Внешний вид		Серый				
Метод обработки		Литье под давлением				
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания		
Удельный вес	1.15		g/cm³	ASTM D792		
Формовочная усадка				ASTM D955		
Flow	0.85		%			
Across Flow	0.85		%			
Поглощение воды				ASTM D570		
23°C, 24 hr	0.60		%			
Saturation <sup>1</sup>	7.0		%			
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания		
Твердость Роквелла	110			ACTM DZOS		
(R-Scale)	110		_	ASTM D785		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания		
Модуль растяжения	2700	1900	MPa	ASTM D638		
Прочность на	75.0	55.0	MPa	ASTM D638		



Удлинение при				
удлинение при растяжении (Break)	25	> 40	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3400	2700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	110	85.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact				
(23°C)	49	69	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	180		°C	
1.8 MPa, Unannealed	95.0		°C	
Температура плавления	220		°C	ASTM D2117
CLTE-Поток	9.0E-5		cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность	0.30		W/m/K	ASTM D5930
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14		ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+16		ohms∙cm	IEC 60093
Электрическая прочность	24		kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600		V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ			UL 94
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура				
сушки-Сушилка для	80.0		°C	
горячего воздуха	4.0 to 6.0			
Время сушки	4.0 10 0.0		hr	
Рекомендуемая максимальная				
влажность	0.20		%	
Задняя температура	260 to 270		°C	
Средняя температура	270 to 280		°C	
Передняя температура	270 to 280		°C	
Температура формы	65.0 to 85.0		°C	
NOTE				
1.	Immersed			

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.



## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

