

Durethan® DP AKV 50 HR H2.0 901510

50% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 66, 50 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized, hydrolysis stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая теплостойкая производительность старения			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.57	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 300°C, 2.00mm ¹	0.92	--	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ²	0.11	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 300°C, 2.00mm ³	0.37	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ⁴	0.050	--	%	ISO 294-4
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	15500	10600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	220	159	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.7	4.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	15500	10500	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶				
3.5% strain	--	237	MPa	ISO 178/A
23°C	355	260	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	3.1	4.6	%	
ISO Shortname	PA 66, GHRW, 14-160, GF50 --			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA

-30°C	12	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	15	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	110	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	100	95	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	13	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	15	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	90	85	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	90	85	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	245	--	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr
Температура обработки (расплава)	280 - 300		°C
Температура формы	80.0 - 120		°C

NOTE

- 60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
- 60x60x2
- 60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
- 60x60x2
- 2.0 mm/min
- 2.0 mm/min
- Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

