

SLOVAMID® 66/6 GF 15 GB 15

15% стеклянный шарик; 15% стекловолокно

Polyamide 66/6 Copolymer

Plastcom

Описание материалов:

Alloy PA 6 and PA 66 for injection moulding, chemically reinforced with 15% glass fibre and 15 % Glass Beads, for mouldings with high strength and toughness, which are used in the automotive, electrical, building, engineering and hobby industry - holders of electric hand tools, hobby tools, gears, covers of electric tools, automobile mirror housings, cooling skrews of blowers, electromotors, bearing parts in the automotive industry. Delivered in natural mode and in the full RAL colour scale.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 15% наполнитель по весу Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Химически Соединенные Хорошая прочность Стабилизация тепла Высокая прочность		
Используется	Автомобильные Приложения Подшипники Применение конструкции Электрическое/электронное применение Шестерни Корпуса Электропитание/другие инструменты		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/0.325 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	0.60	%	
Flow	0.40	%	

Содержание воды	0.10	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5800	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	115	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	3.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	4750	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	165	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	3.0	kJ/m ²	
23°C	5.5	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	40	kJ/m ²	
23°C	45	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	245	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	240	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	262	°C	ISO 3146
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	70.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	МПа	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

