

LNP™ THERMOCOMP™ FX10009 compound

Минеральный

Polyethylene

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Compound based on Polyethylene resin, containing Mineral. Added features include: Improved Dielectric Properties.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound FX10009

Product reorder name: FX10009

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	2.48	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	1.5 to 2.5	%	Internal Method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2540	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	25.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	2750	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	35.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ² (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	96.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	60.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	1.2E-4	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	9.4E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%
Задняя температура	188 to 199	°C
Средняя температура	199 to 210	°C
Передняя температура	204 to 216	°C
Температура обработки (расплава)	210 to 216	°C
Температура формы	15.6 to 54.4	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat