

LNP™ LUBRICOMP™ QFL36 compound

30% стекловолокно

Polyamide 610

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP QFL36 is a compound based on PA 6/10 resin containing Glass Fiber, PTFE. Added features include: Internally Lubricated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101344462		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Ptfe лубрикант		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.44	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	123	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	6900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	180	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.70		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.52		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	15.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ² (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	65	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	201	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	82.2	°C	

Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 - 0.20	%
Задняя температура	249 - 260	°C
Средняя температура	260 - 271	°C
Передняя температура	271 - 282	°C
Температура обработки (расплава)	271 - 277	°C
Температура формы	82.2 - 93.3	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 80*10*4
3. 80*10*4
4. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

