

EVALENE® PP PHF0702

Polypropylene Homopolymer

JG Summit Petrochemical Corporation

Описание материалов:

PP is used in making films, adhesive tapes, cigarette and candy wrappers, cosmetics, pharmaceutical and food packaging materials.

High Clarity. Hot-Fill Applications. Living Hinge.

Evalene® Random Copolymer PP is widely used in the following applications:

Injection Molding: Houseware, lunch boxes and pencil cases with "living hinges"

Blow Molding: Baby bottles, bottles for juice, tea, water, medicine, and cosmetics

Good Economics. Hot-Fill Applications. Excellent Film Clarity. Good Tenacities.

Evalene® Homopolymer PP is the material of choice for a host of applications:

Tape Extrusion: Woven bags for rice, cement and industrial chemicals

Films: Bi-axially oriented, cast and inflation films for tapes, packaging, and labels

Injection Molding: Monobloc furnitures, pails, houseware, containers, toys, caps

Thermoforming: Fastfood containers, mineral water cups

Главная Информация			
Характеристики	Гомополимер Высокое разрешение Хорошая прочность		
Используется	Упаковка Пленка Пищевая упаковка		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, Injection Molded)	91		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения-1% Secant ¹ (Injection Molded)	1150	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield, Injection Molded)	32.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Yield, Injection Molded)	25	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ⁴ (Injection Molded)	1000	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)

29

J/m

ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed, Injection Molded)

90.0

°C

ASTM D648

Пиковая температура плавления⁵

163

°C

ASTM D3418

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава

195 - 210

°C

Инструкции по экструзии

Chill Roll Temperature: 25 to 30°C

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 50 mm/min
3. 50 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 10°C/min, 2nd heating

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

