

LNP™ THERMOCOMP™ AF004XXY compound

20% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP AF004XXY is a compound based on ABS containing 20% glass fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound AF004XXY

Product reorder name: AF004XXY

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.20	%	
Across Flow : 24 hr	0.40	%	
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.25	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	6090	MPa	ASTM D638
--	6050	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	76.0	MPa	ASTM D638
Break	77.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	2.0	%	ASTM D638
Break	1.8	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	6080	MPa	ASTM D790
-- ⁵	5970	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	119	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁶	122	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	80	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	7.1	kJ/m ²	ISO 180/1A

Незубчатый изод Impact			
23°C	370	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	24	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	13.0	J	ASTM D3763
--	2.00	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	100	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	100	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	5.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	5.2E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 to 0.10	%
Задняя температура	204 to 216	°C
Средняя температура	232 to 243	°C
Передняя температура	266 to 277	°C
Температура обработки (расплава)	260	°C
Температура формы	71.1 to 82.2	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

