

Керамид® 6130GFH

30% стекловолокно

Polyphthalamide

Korea Engineering Plastics Co., Ltd

Описание материалов:

KEPAMID-PPA 6130GFH is a glass fiber 30%-reinforced PPA grade.

It is suitable for automotive, electrical & electronics, and consumer parts requiring excellent mechanical strength and heat resistance.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая прочность Теплостойкость, высокая		
Используется	Электрическое/электронное применение Применение в автомобильной области Применение потребительских товаров		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.45	g/cm ³	ISO 1183
Усадка-Поток (3.00 mm)	0.30 - 0.70	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.50	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	210	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	10100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	300	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	275	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	310	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток	2.2E-5 - 5.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	IEC 60093

Соппротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	28	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	4.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	2.0E-3		IEC 60250
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.8 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
Dry Air Dryer, A	90	°C	
Dry Air Dryer, B	120	°C	
Время сушки			
Dry Air Dryer, A	8.0	hr	
Dry Air Dryer, B	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Температура бункера	60 - 80	°C	
Задняя температура	310 - 330	°C	
Средняя температура	310 - 335	°C	
Передняя температура	315 - 340	°C	
Температура сопла	320 - 340	°C	
Температура формы	130 - 150	°C	

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat