

## Sindustris ABS LXG679

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Sincerity Australia Pty Ltd.

### Описание материалов:

Sindustris ABS LXG679 is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris ABS LXG679 are:

Flame Rated

High Flow

High Gloss

Scratch Resistant

Typical applications include:

Housings

Electrical/Electronic Applications

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокий поток</p> <p>Глянцевый</p> <p>Устойчивость к царапинам</p>		
Используется	<p>Электрический корпус</p> <p>Корпуса</p> <p>ЖК-дисплей</p> <p>Корпуса для телевизора</p>		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 to 0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	114		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	53.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield, 3.20 mm	> 6.0	%	
Break, 3.20 mm	20	%	
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2750	MPa	ASTM D790

Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	85.3	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C, 3.20 mm	39	J/m	
-20°C, 6.40 mm	39	J/m	
23°C, 3.20 mm	88	J/m	
23°C, 6.40 mm	88	J/m	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	86.0	°C	
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	88.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	82.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	83.0	°C	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		
3.20 mm	HB		
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Ozone Resistance - 5 sec	No Cracks		JIS K6301
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Задняя температура	180 to 200	°C	
Средняя температура	190 to 210	°C	
Передняя температура	200 to 230	°C	
Температура сопла	200 to 230	°C	
Температура обработки (расплава)	200 to 230	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
Back Pressure	29.4 to 58.8	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	15 mm/min		
4.	15 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

