

## KumhoSunny PMMA/ABS HAM8541

Acrylonitrile Butadiene Styrene + Acrylic (PMMA)

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

HAM8541 is paint free improved PMMA/ABS resin.HAM8541 has comprehensive properties:(1)anti-scratch,PH=1H (2) high gloss(G60°>95)(3)free style(black and spark,semitransparent,spark,transparent) (4)cheap.HAM8541 is mainly used in PDP, LCD TV Decoration, stand & back cover /DVD housing,especially suitable for black colors,etc.

Главная Информация			
UL YellowCard	E254819-100086410		
Характеристики	Глянцевый Устойчивость к царапинам		
Используется	Компоненты прибора Приборы Декоративные детали		
Номер файла UL	E254819		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Pencil Hardness - 500g	H		ASTM D3363
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	55.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	20	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	75.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	100	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	83.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	90.0	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	210 to 220	°C	
Средняя температура	220 to 230	°C	
Передняя температура	230 to 240	°C	
Температура сопла	230 to 240	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 240	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

#### NOTE

1. Rate B (120°C/h)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

