

RTP 101 SP (20% FOAMED)

10% стекловолокно

Polypropylene

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

This Series of materials is specially formulated to offer optimum physical properties for structural foam applications. They are designed for molding with the nitrogen or chemical blowing agent process. Values shown are based on 20% density reduction.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Foamable свойство		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.768	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2270	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	29.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2270	MPa	ASTM D790
Flexural Strength			ASTM D790
--	43.0	MPa	ASTM D790
Yield	42.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	43	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	210	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	121	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	104	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	

Огнестойкость (1.59 mm, Values per RTP

Company testing.)

HB

UL 94

Дополнительная информация

Molding Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D955, 6.35mm: 10mm/m.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	218 - 274	°C
Средняя температура	218 - 274	°C
Передняя температура	218 - 274	°C
Температура формы	32.0 - 66.0	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa
Back Pressure	0.345	MPa
Screw Speed	50 - 90	rpm
Тонаж зажима	6.9 - 11	kN/cm ²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

