

## OmniLon™ PA6 U GR13 BK1000

13% стекловолокно

Polyamide 6

OMNI Plastics, LLC

### Описание материалов:

13% Glass Reinforced, Utility Grade, Nylon 6

| Главная Информация                    |  |                   |                 |
|---------------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование               | Стекловолокно, 13% наполнитель по весу |                   |                 |
| Метод обработки                       | Литье под давлением                    |                   |                 |
| Физический                            | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                          | 1.22                                   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Механические                          | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield, 23°C) | 103                                    | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break)      | 3.0                                    | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                     | 4490                                   | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength                     | 152                                    | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                           | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)  | 64                                     | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой                              | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке   |  |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm         | 216                                    | °C                |                 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm          | 193                                    | °C                |                 |
| Воспламеняемость                      | Номинальное значение                   | Метод испытания   |                 |
| Огнестойкость (3.18 mm)               | HB                                     | Internal Method   |                 |
| Иньекция                              | Номинальное значение                   | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                     | 82.2                                   | °C                |                 |
| Время сушки                           | 2.0 to 4.0                             | hr                |                 |
| Рекомендуемая максимальная влажность  | 0.20                                   | %                 |                 |
| Задняя температура                    | 238 to 271                             | °C                |                 |
| Средняя температура                   | 238 to 271                             | °C                |                 |
| Передняя температура                  | 249 to 293                             | °C                |                 |
| Температура сопла                     | 260 to 293                             | °C                |                 |
| Температура обработки (расплава)      | 249 to 293                             | °C                |                 |
| Температура формы                     | 26.7 to 82.2                           | °C                |                 |
| Back Pressure                         | 0.345                                  | MPa               |                 |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

