

## LNP™ THERMOCOMP™ TF006 compound

30% стекловолокно

Polyurethane

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP TF006 is a compound based on Polyurethane containing 30% Glass Fiber.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound TF-1006

Product reorder name: TF006

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.47	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.10 to 0.40	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.50 to 0.80	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.40	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.15	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.36	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.50	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	1480	MPa	ASTM D638
--	1800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	50.0	MPa	ASTM D638
Yield	51.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	49.9	MPa	ASTM D638
Break	51.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	16	%	ASTM D638
Yield	16	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	16	%	ASTM D638
Break	16	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	1700	MPa	ASTM D790

-- <sup>7</sup>	2190	MPa	ISO 178
Flexural Strength <sup>8</sup> (Break, 50.0 mm Span)	58.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	510	J/m	ASTM D256
23°C <sup>9</sup>	41	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	No Break		ASTM D4812
23°C <sup>10</sup>	130	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	19.5	J	ASTM D3763
--	17.6	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	167	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	167	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	78.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	85.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	2.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	1.3E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	93.0 to 104	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%	
Задняя температура	193 to 210	°C	
Средняя температура	193 to 216	°C	
Передняя температура	199 to 221	°C	
Температура сопла	204 to 227	°C	
Температура обработки (расплава)	210	°C	
Температура формы	16.0 to 43.0	°C	
Back Pressure	0.170 to 0.340	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		

3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

