

TAROMID A 280 Z4

Polyamide 66

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polyamide 66 elastomer modified, very high impact resistance also at low temperature, high viscosity, very good chemical resistance to oils, solvents and other chemical substances.

Available: different colors, UV-stabilized (L), release agent (W).

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хороший выпуск пресс-формы Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая ударопрочность Высокая вязкость Ударопрочность при низкой температуре Маслостойкий Устойчивость к растворителям		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06 to 1.08	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	1.5 to 1.7	%	ASTM D955
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	1.2	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	6.0	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	6.0	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.15	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	50.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	75	%	ASTM D638, ISO 527-2

Флекторный модуль	1800	МПа	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹			ASTM D256, ISO 179
-20°C	60	kJ/m ²	
23°C	85	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ASTM D256, ISO 179
-20°C ²	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			ISO 180, ASTM D256
-20°C, 3.20 mm	600	J/m	
23°C, 3.20 mm	900	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	66.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	214	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 ³
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	256	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.970 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C	
Температура формы	70.0 to 80.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
NOTE			
1.	6x4x50 mm		
2.	6x4x50 mm		
3.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

