

## Braskem PE EF2222

Low Density Polyethylene

Braskem

### Описание материалов:

EF2222 is a low-density polyethylene (LDPE), with excellent processability and low gel content. Those features allow production of thin and highly uniform films.

Additives:

No additives

Application:

Smooth or embossed films for diapers, disposable sheets, etc. Films for lamination. Injection-Blow Molding. Foamed applications.

Process:

Recommended processing conditions for film extrusion about 145 - 190 °C. The optimum processing conditions will vary according to the type of equipment used and cannot be considered as performance guarantee.

Главная Информация			
Характеристики	Низкая плотность Низкоскоростная затвердевающая точка Обрабатываемость, хорошая		
Используется	Пленка Лист		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.922	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.2	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 38 µm	170	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 38 µm	210	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Fracture, 38 µm	30.0	MPa	ASTM D882
TD: Fracture, 38 µm	20.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture, 38 µm	420	%	ASTM D882
TD: Fracture, 38 µm	1100	%	ASTM D882
Ударное падение Dart <sup>1</sup> (38 µm)	70	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 38 µm	480	g	ASTM D1922

TD : 38 µm	150	g	ASTM D1922
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (60°, 38.0 µm)	100		ASTM D2457
Haze	6.0	%	ASTM D1003

#### Инструкции по экструзии

Recommended Blow Film Extrusion Conditions:

Temperature Profile: 145°C to 190°C

Mass Temperature: 190°C

Blow up Ratio: 2.0 to 3.0 : 1

Die Gap: 1.0 mm

#### NOTE

1. F50

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

