

HiFill® PEI GF30

30% стекловолокно

Polyether Imide

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

HiFill® PEI GF30 is a Polyether Imide (PEI) product filled with 30% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

| Главная Информация | | | |
|--|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу | | |
| Внешний вид | Доступные цвета | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.51 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.20 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.16 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 121 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Break) | 161 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 3.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 8960 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 228 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm) | 85 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm) | 480 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed | 213 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed | 210 | °C | |
| CLTE-Поток | 2.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | 1.0E+16 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность ¹ | 25 | kV/mm | ASTM D149 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 141 | °C | |
| Время сушки | 3.0 | hr | |

| | | |
|----------------------------------|----------------|-----|
| Задняя температура | 357 to 391 | °C |
| Средняя температура | 357 to 391 | °C |
| Передняя температура | 357 to 391 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 354 to 388 | °C |
| Температура формы | 135 to 163 | °C |
| Back Pressure | 0.345 to 0.689 | MPa |
| Screw Speed | 50 to 100 | rpm |

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat