

## FRAGOM G/990 XA

Polyolefin

Crosspolimeri S.p.A.

### Описание материалов:

FRAGOM is the trade-mark of our flame retardant halogen free polyolefine compounds.

FRAGOM G/990 XA is a flame retardant crosslinkable compound having GOOD RESISTANCE TO OIL AND FUEL for insulation and sheathing. It is a conveniently grafted compound able to react in presence of moisture and of a catalyst. We normally suggest our catalyst type MAC/100 SCU or MAC/203 HS. To use in solar cables sheathing ( TUV ) we suggest to add 10-11% of catalyst MAC/500.

#### REACTION BETWEEN GRAFTING AND CATALYST

These two compounds, separately stored, must be mixed before starting extrusion in the ratio: GRAFTING/CATALYST 95/5

Certify: VDE0207-24 HM3, CEI 2011 M2, IEC 60092-359 SHF2, IEC 332-1, TUV

Главная Информация			
Характеристики	Crosslinkable Топливное сопротивление Маслостойкость Без галогенов Огнестойкий		
Используется	Кабельная оболочка Применение проводов и кабелей Изоляционный материал		
Рейтинг агентства	Ник 2011 M2 IEC 60092-359 SHF2 IEC 60332-1 VDE 0207-24 HM3		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	4.0 - 9.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	50		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	> 10.0	MPa	IEC 60811
Растяжимое напряжение (Break)	> 150	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Изменение прочности на растяжение в воздухе			IEC 60811
127°C, 40 hr <sup>1</sup>	15	%	IEC 60811
135°C, 240 hr <sup>2</sup>	8.0	%	IEC 60811
Изменение растяжения при разрыве воздуха			IEC 60811
127°C, 40 hr <sup>3</sup>	-17	%	IEC 60811
135°C, 240 hr <sup>4</sup>	5.0	%	IEC 60811
Изменение прочности на растяжение			IEC 60811
70°C, 168 hr <sup>5</sup>	-15	%	IEC 60811
100°C, 168 hr <sup>6</sup>	-25	%	IEC 60811
Изменение максимального удлинения			IEC 60811
70°C, 168 hr <sup>7</sup>	-19	%	IEC 60811
100°C, 168 hr <sup>8</sup>	0.0	%	IEC 60811
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Термокомплект <sup>9</sup>			IEC 60811
250°C	80	%	IEC 60811
Residual : 250°C	0.0	%	IEC 60811
Тест горячего прессования-4h при 140 °C (K = 0, 6)-проникновение			%
Проводимость			µS/mm
Halogen Content			%
Токсичность-РН			> 4.30
Температура головы			180 °C
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая постоянная (50 Hz)			3.90
ASTM D150			
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс кислорода			35
ASTM D2863			
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Зона цилиндра 1 темп.			150 °C
Зона цилиндра 2 температура.			160 °C
Зона цилиндра 3 темп.			170 °C
Зона цилиндра 4 темп.			175 °C
Температура матрицы			205 °C

#### Инструкции по экструзии

CROSSLINKING: Crosslinking of the finished product is obtained by:

Immersion in hot water at 80/85°C.

Steam treatment at 0,15 bar.

Ambient air crosslinking at natural temperature and moisture, after a right number of days depending on climatic conditions.

#### NOTE

1. Air Bomb

2.	Heat Aging
3.	Air Bomb
4.	Heat Aging
5.	Aging in IRM 903 oil
6.	Aging in IRM 902
7.	Aging in IRM 903 oil
8.	Aging in IRM 902
9.	20 N/cm <sup>2</sup>

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

