

Infino NH-1001T

Polycarbonate + ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino NH-1001T is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
220°C/10.0 kg	25	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	26	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	114		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2300	MPa	ASTM D638
--	2300	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	57.0	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	52.0	MPa	ASTM D638
Break	52.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	87	%	ASTM D638
Break	99	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	2500	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	78.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	83.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	60	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	640	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	520	J/m	ASTM D256

23°C ¹⁰	55	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, Unannealed, 6.40 mm	90.0	°C	ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 4.00 mm	88.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	84.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 4.00 mm	77.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	93.0	°C	ISO 306/B50
--	95.0	°C	ISO 306/B120
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (2.00 mm)	V-0	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	4.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура			
	220 to 230	°C	
Средняя температура			
	240 to 250	°C	
Передняя температура			
	260 to 270	°C	
Температура сопла			
	270	°C	
Температура формы			
	50.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска			
	93.2	МПа	
Back Pressure			
	0.490 to 1.96	МПа	
Screw Speed			
	50 to 150	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	50 mm/min		
4.	50 mm/min		
5.	2.8 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	2.8 mm/min		
8.	2.0 mm/min		
9.	Thickness: 4 mm		
10.	Thickness: 4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

