

## LNP™ THERMOCOMP™ KZ001L compound

5.0% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP KZ001L is a compound based on Acetal Copolymer resin containing Glass Fiber. Added features of this material include: Low Extractible.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound KF-1001 LE M

Product reorder name: KZ001L

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Характеристики	Низкий экстракт		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.42	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	2.0 - 4.0	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	2.0 - 4.0	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	2.6	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	2.9	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.20	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2760	MPa	ASTM D638
--	2840	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	57.9	MPa	ASTM D638
Yield	59.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	54.5	MPa	ASTM D638
Fracture	55.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	9.1	%	ASTM D638
Yield	9.9	%	ISO 527-2
Fracture	27	%	ASTM D638
Fracture	43	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2070	MPa	ASTM D790
--	2000	MPa	ISO 178

Флекторный стресс	72.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	5.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1300	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	84	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	7.40	J	ASTM D3763
--	1.60	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	156	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>4</sup>	148	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	101	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>5</sup>	93.0	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	177 - 188	°C	
Средняя температура	193 - 204	°C	
Передняя температура	210 - 221	°C	
Температура обработки (расплава)	199 - 216	°C	
Температура формы	82.2 - 110	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 80\*10\*4
3. 80\*10\*4
4. 80\*10\*4 mm
5. 80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

