

GETILAN GPE/400

Crosslinked Polyethylene

Crosspolimeri S.p.A.

Описание материалов:

GETILAN is the trade-mark of our crosslinkable polythene.

GETILAN GPE/400:

medium density chemically crosslinkable compound for low voltage power cables insulation and sheathing. It is a conveniently grafted polythene able to react in presence of moisture and of catalyst. We normally suggest our type MAC/100 SCU or MAC/202 less in reaction speed.

REACTION BETWEEN GRAFTING AND CATALYST:

These two polythenes, separately stored, must be mixed before starting extrusion in the ratio: GRAFTING/CATALYST 95/5

Certify: IEC 60502-1 XLPE, EPR/HEPR,CEI 2011 G7,HD 22-1 EI7

Главная Информация			
Характеристики	Crosslinkable Промежуточная плотность		
Используется	Изоляция низкого напряжения Кабельная оболочка Кабельная оболочка		
Рейтинг агентства	Ник 2011 G7 HD 22,1 EI7 IEC 60502		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.930	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	2.5	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	19.0	MPa	IEC 60811
Растяжимое напряжение (Break)	550	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе			IEC 60811
127°C, 40 hr ¹	-9.0	%	IEC 60811
150°C, 168 hr	-5.0	%	IEC 60811
Изменение растяжения при разрыве воздуха			IEC 60811
127°C, 40 hr	-5.0	%	IEC 60811

150°C, 168 hr	-17	%	IEC 60811
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Термокомплект ² (250°C)	80	%	IEC 60811
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	BS 6622
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	170	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	185	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	195	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	200	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	210	°C	
Температура матрицы	225	°C	

Инструкции по экструзии

CROSSLINKING: Crosslinking of the finished product is obtained by:

Immersion of the bobbin into hot water at 85/90°C for some hours (up to 3 mm thickness).

Steam treatment at 0.15 for bar 5/6 hours.

Faster ambient curing is possible depending from the atmospheric conditions.

NOTE

1. Air Bomb
2. 20 N/cm²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

