

Makrolon® 3258

Polycarbonate

Covestro - Polycarbonates

Описание материалов:

MVR (300 °C/1.2 kg) 5.0 cm³/10 min; medical devices; suitable for ETO and steam sterilization at 121 °C; biocompatible according to many ISO 10993-1 test requirements; high viscosity; easy release; injection molding - melt temperature 280 - 320 °C; available in transparent and opaque colors

Главная Информация			
UL YellowCard	E41613-233145		
Характеристики	Биосовместимый		
	Стерилизуемый оксид этилена		
	Хороший выпуск пресс-формы		
	Высокая вязкость		
	Паровой стерилизуемый		
Используется	Медицинские устройства Медицинские/медицинские приложения		
Рейтинг агентства	ISO 10993-Часть 1		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
	Доступные цвета		
	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность ¹	0.66	g/cm ³	ISO 60
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	5.5	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	5.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Across Flow	0.60 to 0.80	%	ISO 2577
Flow	0.60 to 0.80	%	ISO 2577
Across Flow : 2.00 mm ²	0.75	%	ISO 294-4
Flow : 2.00 mm ³	0.70	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.30	%	

Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.12	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	113	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield, 23°C	66.0	MPa	
Break, 23°C	70.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield, 23°C	6.2	%	
Break, 23°C	120	%	
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	> 50	%	ISO 527-2/50
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	2200	MPa	
1000 hr	1900	MPa	
Флекторный модуль ⁴ (23°C)	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ⁵			ISO 178
3.5% Strain, 23°C	73.0	MPa	
23°C	96.0	MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength ⁶ (23°C)	7.1	%	ISO 178
Температура зажигания вспышки	480	°C	ASTM D1929
Температура самовоспламенения	550	°C	ASTM D1929
ISO Shortname	ISO 7391-PC,MR,(,)-05-9		
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁷			ISO 7391
-30°C, Complete Break	16	kJ/m ²	
23°C, Partial Break	80	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-60°C	No Break		
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность ⁸			ISO 7391
-30°C, Complete Break	20	kJ/m ²	
23°C, Partial Break	75	kJ/m ²	
Многоосная инструментальная Энергия удара			ISO 6603-2
-30°C	75.0	J	
23°C	65.0	J	

Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила			ISO 6603-2
-30°C	6700	N	
23°C	5800	N	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	139	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	127	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла ⁹	147	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения			
--	148	°C	ISO 306/B50
--	149	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (139°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : 23 to 55°C	6.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	6.5E-5	cm/cm/°C	
Теплопроводность ¹⁰ (23°C)	0.20	W/m/K	ISO 8302
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления ¹¹	1.587		ISO 489
Коэффициент пропускания			
1000 μm	89.0	%	
2000 μm	89.0	%	
3000 μm	88.0	%	
4000 μm	87.0	%	
Haze (3000 μm)	< 0.80	%	ISO 14782
NOTE			
1.	Pellets		
2.	60x60x2 mm, 500 bar		
3.	60x60x2 mm, 500 bar		
4.	2.0 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	2 mm/min		
7.	Based on ISO 179-1eA, 3 mm		
8.	Based on ISO 180-A, 3 mm		
9.	10°C/min		
10.	Cross-flow		
11.	Method A		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

