

NORYL GTX™ GTX4610 resin

10% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS + Nylon

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

NORYL GTX GTX4610 resin is a high performance, 10% glass filled blend of PPE/PA that exhibits an excellent balance of non-halogenated flame retardance, dimensional stability, high heat resistance, strength, and flow. The material is available in limited colors for injection molding.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-100033074	E121562-100731737	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Высокая прочность		
	Высокая яркость		
	Теплостойкость, высокая		
	Без галогенов		
Огнестойкий			
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/5.0 kg)	15.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.88 - 0.94	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.95 - 1.0	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	3.8	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.50	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	5000	MPa	ASTM D638
--	5000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	88.0	MPa	ASTM D638
Yield	88.0	MPa	ISO 527-2/5

Fracture ³	88.0	MPa	ASTM D638
Fracture	88.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	3.0	%	ISO 527-2/5
Fracture	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁴	4600	MPa	ASTM D790
-- ⁵	4600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	145	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁶	145	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁷ (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	65	J/m	ASTM D256
23°C	80	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	12.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	220	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁹	224	°C	ISO 75-2/Bf
Викат Температура размягчения			
--	218	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 ¹⁰
--	220	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow: -40 to 40°C	4.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Air	23	kV/mm	ASTM D149
1.60 mm, in Oil	24	kV/mm	ASTM D149
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 1		UL 746
Comparative Tracking Index	425	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm, Testing by SABIC	V-1		UL 94
	5VB		
2.00 mm, Testing by SABIC	5VA		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	825	°C	IEC 60695-2-13

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	93.3 - 107	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.070	%
Рекомендуемый размер снимка	30 - 50	%
Задняя температура	266 - 304	°C
Средняя температура	271 - 304	°C
Передняя температура	277 - 304	°C
Температура сопла	282 - 304	°C
Температура обработки (расплава)	282 - 304	°C
Температура формы	76.7 - 121	°C
Back Pressure	0.345 - 1.38	MPa
Screw Speed	20 - 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 - 0.038	mm

Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.02 %

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4 sp=62mm
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

