

## Akulon® XP32-E1

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Akulon®XP32-E1 is a polyamide 6 (nylon 6) material. This product is available in Europe, and the processing method is: film extrusion.

Akulon®The main features of the XP32-E1 are:

nucleation

Medium viscosity

Главная Информация			
Добавка	Нуклеативный агент		
Характеристики	Ядро		
	Средняя и высокая вязкость		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Номер вязкости	177	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения			ISO 8295
Dynamic, cast film	0.80		ISO 8295
Static, cast film	1.4		ISO 8295
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	
Модуль растяжения <sup>1</sup> (50 µm, Cast Film)	490	MPa	Internal method
Растяжимое напряжение-MD			ISO 527-3
Yield, 50 µm, cast film	36.0	MPa	ISO 527-3
50 µm, cast film	96.0	MPa	ISO 527-3
Растяжимое удлинение-MD (Broken, 50 µm, cast film)	340	%	ISO 527-3
Сопrotивление разрыву брyк-MD (50 µm, Cast Film)	23.0	N/mm	ISO 6383-1
Скорость передачи водяного пара (23°C, 85% RH, 50 µm, cast film)	35	g/m <sup>2</sup> /24 hr	DIS 15106-1/-3
Скорость передачи кислорода <sup>2</sup>			DIS 15105-1/-2
0% RH : 23°C, 50.0 µm	21	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /bar/24 hr	DIS 15105-1/-2
85% RH : 23°C, 50.0 µm	31	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /bar/24 hr	DIS 15105-1/-2
Specific Heat Capacity			
--	1550	J/kg/°C	
Average: 20 to 150°C	2550	J/kg/°C	

Сопrotивление проколу (50,0 мкм) <sup>3</sup>	12.0	J/cm	Internal method
RSV <sup>4</sup>	2.80		Internal method
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Коэффициент пропускания (50.0 μm, Cast Film)	85.0	%	Internal method
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Melt Viscosity (260°C)	1450	Pa·s	Internal method
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

Test Specimen Production (Film):

Extruder Temperature: 270°C

Die Temperature: 270°C

Chill Roll Temperature: 110°C

<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0 - 8.0	hr
Задняя температура	230 - 235	°C
Средняя температура	235 - 250	°C
Передняя температура	240 - 260	°C
Температура сопла	240 - 270	°C
Температура обработки (расплава)	240 - 275	°C
Температура формы	50.0 - 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 - 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

<b>NOTE</b>	
1.	50 mm/min
2.	Cast Film
3.	Cast Film
4.	Formic Acid, 1g/100 ml

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

