

Marex A0050FN

15% стекловолокно

Polyamide 66

Ginar Technology Co., LTD.

Описание материалов:

Marex A0050FN is a polyamide 66 (nylon 66) product that contains 15% glass fiber reinforcement. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Europe or Asia Pacific. Typical application areas are: electrical/electronic applications.

Features include:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Good processability

Hard

Good toughness

Главная Информация			
UL YellowCard	E154352-223867		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Хорошая производительность формования		
	Хорошая прочность		
	Самосмазывающиеся		
	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение Соединитель		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	2.5	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.0	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	122		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удлинение при растяжении (Break)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3030	MPa	ASTM D790

Flexural Strength	117	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	37	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	100	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (0.794 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%	
Задняя температура	250 - 265	°C	
Средняя температура	265 - 275	°C	
Температура сопла	260 - 270	°C	
Температура формы	60.0 - 80.0	°C	
Back Pressure	0.00 - 0.490	MPa	
Screw Speed	80 - 100	rpm	

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: 40 to 60% Injection Speed: 40 to 60%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

