

## Tecodur® PB70 GR20 BK002 TD21

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + PET

Eurotec Engineering Plastics

### Описание материалов:

PBT/PET, 20% glass fiber reinforced, flame retardant - halogen (RoHS compliant), impact modified, black

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
	Модификатор удара		
Характеристики	Огнестойкий		
	Модификация удара		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	(PBT PET)-I GF20 FR(17)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.52	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62
Moisture Content	< 0.080	%	ISO 15512
Back Pressure	Low		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	100	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-30°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	60	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	65	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	215	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	175	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	225 to 255	°C	ISO 11357-3

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index (Solution A)	225	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-2		
1.60 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	725	°C	IEC 60695-2-13

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Температура бункера	50.0 to 70.0	°C
Температура обработки (расплава)	240 to 270	°C
Температура формы	60.0 to 110	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	40.0 to 80.0	MPa

#### NOTE

1. 10 K/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

