

Lustran® ABS 266

Acrylonitrile Butadiene Styrene

INEOS ABS (USA)

Описание материалов:

Lustran ABS 266 resin is a clear injection molding grade of ABS (acrylonitrile butadiene styrene). This transparent, general-purpose grade provides clarity and toughness with ease of processing. The resin is available in transparent tint, color code 000000.

A tough, transparent grade of ABS, Lustran ABS 266 resin is used in housings, toys, lawn and garden applications, and various consumer goods. As with any product, use of Lustran ABS 266 resin in a given application must be tested (including but not limited to field testing) in advance by the user to determine suitability.

| Главная Информация | | | |
|--|---|--------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E44741-235633 | | |
| Характеристики | Высокое разрешение Хорошая прочность | | |
| Используется | Оборудование для газонов и сада Чехол Игрушка Применение потребительских товаров | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) | | |
| Внешний вид | Прозрачный/прозрачный | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.08 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Удельный объем | 0.930 | cm ³ /g | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg) | 5.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.40 - 0.60 | % | ASTM D955 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 108 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 1970 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | | | ASTM D638 |
| Yield | 37.2 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 29.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении | | | ASTM D638 |
| Yield | 4.0 | % | ASTM D638 |

| | | | |
|--------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Fracture | 48 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 1770 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength (Yield) | 58.6 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm) | 180 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, unannealed, 3.18mm | 86.7 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, unannealed, 12.7mm | 93.9 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.18mm | 72.8 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, unannealed, 12.7mm | 82.2 | °C | ASTM D648 |
| CLTE-Поток | 1.2E-4 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| RTI Elec (1.50 mm) | 50.0 | °C | UL 746 |
| RTI Imp (1.50 mm) | 50.0 | °C | UL 746 |
| RTI Str (1.50 mm) | 50.0 | °C | UL 746 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 1.50 mm, Clear | HB | | UL 94 |
| 3.00 mm, Clear | HB | | UL 94 |
| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Индекс преломления | 1.520 | | ASTM D542 |
| Коэффициент пропускания (2540 μm) | 86.0 | % | ASTM D1003 |
| Haze (2540 μm) | 3.0 | % | ASTM D1003 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | | | |
| A | 82.2 - 87.8 | °C | |
| B | 71.1 - 76.7 | °C | |
| Время сушки | | | |
| A | 2.0 | hr | |
| B | 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | < 0.10 | % | |
| Рекомендуемый размер снимка | 50 - 75 | % | |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 20 | % | |
| Задняя температура | 193 - 221 | °C | |
| Средняя температура | 199 - 227 | °C | |
| Передняя температура | 204 - 232 | °C | |
| Температура сопла | 204 - 232 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 204 - 232 | °C | |
| Температура формы | 43.3 - 65.6 | °C | |

| | | |
|--------------------------|--------------|--------------------|
| Давление впрыска | 68.9 - 110 | MPa |
| Скорость впрыска | Fast | |
| Удерживающее давление | 34.5 - 82.7 | MPa |
| Back Pressure | 0.00 - 0.172 | MPa |
| Тонаж зажима | 2.8 - 5.5 | kN/cm ² |
| Подушка | 6.35 | mm |
| Отношение винта L/D | 20.0:1.0 | |
| Коэффициент сжатия винта | 2.5:1.0 | |

Инструкции по впрыску

Hold Pressure: 50 to 75% of Injection Pressure Screw Speed: Moderate

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

