

Lustran® ABS 266

Acrylonitrile Butadiene Styrene

INEOS ABS (USA)

Описание материалов:

Lustran ABS 266 resin is a clear injection molding grade of ABS (acrylonitrile butadiene styrene). This transparent, general-purpose grade provides clarity and toughness with ease of processing. The resin is available in transparent tint, color code 000000.

A tough, transparent grade of ABS, Lustran ABS 266 resin is used in housings, toys, lawn and garden applications, and various consumer goods. As with any product, use of Lustran ABS 266 resin in a given application must be tested (including but not limited to field testing) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
UL YellowCard	E44741-235633		
Характеристики	Высокое разрешение Хорошая прочность		
Используется	Оборудование для газонов и сада Чехол Игрушка Применение потребительских товаров		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.930	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	108		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1970	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	37.2	MPa	ASTM D638
Fracture	29.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	4.0	%	ASTM D638

Fracture	48	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1770	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	58.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	180	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.18mm	86.7	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 12.7mm	93.9	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.18mm	72.8	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 12.7mm	82.2	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec (1.50 mm)	50.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	50.0	°C	UL 746
RTI Str (1.50 mm)	50.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm, Clear	HB		UL 94
3.00 mm, Clear	HB		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.520		ASTM D542
Коэффициент пропускания (2540 µm)	86.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 µm)	3.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
A	82.2 - 87.8	°C	
B	71.1 - 76.7	°C	
Время сушки			
A	2.0	hr	
B	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 - 75	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	193 - 221	°C	
Средняя температура	199 - 227	°C	
Передняя температура	204 - 232	°C	
Температура сопла	204 - 232	°C	
Температура обработки (расплава)	204 - 232	°C	
Температура формы	43.3 - 65.6	°C	

Давление впрыска	68.9 - 110	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	34.5 - 82.7	MPa
Back Pressure	0.00 - 0.172	MPa
Тонаж зажима	2.8 - 5.5	kN/cm ²
Подушка	6.35	mm
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

Инструкции по впрыску

Hold Pressure: 50 to 75% of Injection Pressure Screw Speed: Moderate

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

