

Lupox® GP2156FM

Polybutylene Terephthalate

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Flame Retardant

Application

IT/OA, E&E(CRT Socket)

Главная Информация			
UL YellowCard	E302314-530021	E67171-248572	E248280-322189
Характеристики	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 1.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.080	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm)	95.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	2.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	5300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	146	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	39	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	200	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	26	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	PLC 7		ASTM D495

Сравнительный индекс отслеживания (СТИ) ⁵	PLC 3		UL 746
--	-------	--	--------

Comparative Tracking Index (Solution A)	175	V	IEC 60112
---	-----	---	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
---------------	--	--	-------

0.710 mm	V-0		
----------	-----	--	--

1.50 mm	V-0		
---------	-----	--	--

3.30 mm	V-0		
---------	-----	--	--

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
----------	----------------------	-------------------	--

Температура сушки	110 to 120	°C	
-------------------	------------	----	--

Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
-------------	------------	----	--

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
--------------------------------------	-------	---	--

Задняя температура	234 to 240	°C	
--------------------	------------	----	--

Средняя температура	240 to 245	°C	
---------------------	------------	----	--

Передняя температура	245 to 250	°C	
----------------------	------------	----	--

Температура сопла	245 to 255	°C	
-------------------	------------	----	--

Температура обработки (расплава)	245 to 255	°C	
----------------------------------	------------	----	--

Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
-------------------	--------------	----	--

NOTE

1.	5.0 mm/min		
----	------------	--	--

2.	5.0 mm/min		
----	------------	--	--

3.	1.3 mm/min		
----	------------	--	--

4.	1.3 mm/min		
----	------------	--	--

5.	Solution A		
----	------------	--	--

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

