

Akulon® K224-HGM35

15% стекловолокно; 25% минеральное волокно

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

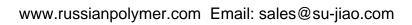
Описание материалов:

Akulon® K224-HGM35 is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 15% glass fiber and 25% mineral. It is available in North America. Important attributes of Akulon® K224-HGM35 are:

Flame Rated

Heat Stabilizer

łаполнитель/армирование	1	Стекловолокно 15% наполнитель	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу				
таполнитель/армирование							
		Минеральный, 25% наполнитель по весу					
Добавка		Стабилизатор тепла					
Характеристики		Стабилизация тепла					
Формы		Гранулы					
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания			
Плотность	1.49		g/cm ³	ISO 1183			
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50%							
RH)	1.7		%	ISO 62			
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания			
Модуль растяжения	9000	4800	МРа	ISO 527-2			
Tensile Stress (Break)	120	67.0	МРа	ISO 527-2			
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	6.0	%	ISO 527-2			
Флекторный модуль	7700		MPa	ISO 178			
Флекторный стресс	165		MPa	ISO 178			
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания			
Ударная прочность	•			ISO 179/1eA			
-30°C	6.0	3.0	kJ/m²				
23°C	5.0	6.0	kJ/m²				
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU			
-30°C	25		kJ/m²				
23°C	30		kJ/m²				
	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания			





0.45 MPa, Unannealed	215		°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	205		°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	220		°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow	3.5E-5		cm/cm/°C	
Transverse	5.0E-5		cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности		1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	1.0E+12	ohms⋅cm	IEC 60093
Электрическая прочность	35	30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
100 Hz	3.50	14.0		
1 MHz	3.30	4.50		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	5.0E-3	0.32		
1 MHz	0.014	0.12		
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости (1.50	LID.			JEO 0000E 11 10 00
mm)	HB			IEC 60695-11-10, -20
Инъекция	Сухой	Единица измерения	20	
Температура сушки	80.0 4.0 to 8.0		°C	
Запида томпоротура			hr °C	
Задняя температура	255 to 265 265 to 275		°C	
Средняя температура Передняя температура	265 to 275 265 to 280		°C	
	260 to 280		°C	
Температура сопла	200 10 200			
Температура обработки (расплава)	250 to 285		°C	
Температура формы	50.0 to 80.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	3.00 to 10.0		MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0			
NOTE				



* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

