

## Akulon® K224-HGM35

15% стекловолокно; 25% минеральное волокно

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Akulon® K224-HGM35 is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 15% glass fiber and 25% mineral. It is available in North America.

Important attributes of Akulon® K224-HGM35 are:

Flame Rated

Heat Stabilizer

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу Минеральный, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.49	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.7	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9000	4800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	120	67.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	6.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7700	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	165	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	6.0	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	5.0	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	25	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	30	--	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				

0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	205	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	220	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow	3.5E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	5.0E-5	--	cm/cm/°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	35	30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
100 Hz	3.50	14.0		
1 MHz	3.30	4.50		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	5.0E-3	0.32		
1 MHz	0.014	0.12		

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости (1.50 mm)	HB	--		IEC 60695-11-10, -20

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0 to 8.0	hr
Задняя температура	255 to 265	°C
Средняя температура	265 to 275	°C
Передняя температура	265 to 280	°C
Температура сопла	260 to 280	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 285	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

