

## Iupilon® EFT3200

Polycarbonate

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

### Описание материалов:

Iupilon®EFT3200 is a polycarbonate (PC) material. This product is available in North America, Europe or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

Iupilon®The main features of the EFT3200 are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Halogen-free

Главная Информация			
UL YellowCard	E41179-472329		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Содержание фосфора, низкое (до нет) Без брома Огнестойкий		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	7.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	8.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Vertical flow direction: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	
Flow direction: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.24	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	62.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	6.5	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	100	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	93.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	16	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	136	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	124	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	6.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	6.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	6.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	3.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (2.00 mm)	V-0		UL 94

#### Дополнительная информация

EFT3200U : UV Stabilized

<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
Время сушки	4.0 - 8.0	hr
Задняя температура	270 - 290	°C
Средняя температура	280 - 300	°C
Передняя температура	280 - 310	°C
Температура сопла	280 - 310	°C
Температура формы	70.0 - 100	°C
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

