

Plenco 02300 (Transfer)

Органический

Phenolic

Plastics Engineering Co.

Описание материалов:

PLENCO 02300 is a general purpose organic filled molding compound formulated to offer excellent processability while maintaining mechanical strength values. UL recognized under component file E40654. 02300 is available in black, brown, red, or green.

Главная Информация			
UL YellowCard	E40654-100708439		
Наполнитель/армирование	Органический наполнитель		
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая прочность		
	Универсальный		
Используется	Универсальный		
Номер файла UL	E40654		
Внешний вид	Коричневый		
	Черный		
	Красный		
	Зеленый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье из смолы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm ³	ASTM D792
Видимая плотность	0.59	g/cm ³	ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток	0.69	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.33	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (E-Scale)	88		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7890	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	54.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	0.80	%	ASTM D638
Флекторный модуль	7500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	86.3	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	214	MPa	ASTM D695

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность	19.1	J/m	ASTM D256
-------------------	------	-----	-----------

Зубчатый изод Impact	18	J/m	ASTM D256
----------------------	----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	163	°C	ASTM D648
---	-----	----	-----------

Температура непрерывного использования	197	°C	ASTM D794
--	-----	----	-----------

CLTE-Поток	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
------------	--------	----------	-----------

Теплопроводность (100°C)	0.34	W/m/K	ASTM C177
--------------------------	------	-------	-----------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопротивление громкости	5.8E+11	ohms-cm	ASTM D257
-------------------------	---------	---------	-----------

Диэлектрическая прочность ¹	12	kV/mm	ASTM D149
--	----	-------	-----------

Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	5.00		ASTM D150
------------------------------------	------	--	-----------

Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.060		ASTM D150
---------------------------------	-------	--	-----------

Дуговое сопротивление	127	sec	ASTM D495
-----------------------	-----	-----	-----------

Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	175	V	UL 746
---	-----	---	--------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94
-------------------------	----	--	-------

Индекс кислорода	26	%	ASTM D2863
------------------	----	---	------------

Дополнительная информация

The value listed as Mold Shrink, Linear-Flow, ASTM D955 was tested according to the ASTM D6289 standard. The value listed as Comparative Tracking Index, UL 746 was tested according to ASTM D3638. The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177 was tested according to the ASTM E1461 standard. Post Shrinkage, ASTM D6289, 72hr, 120°C: 0.25% Heat Resistance, ASTM D794: 197°C Drop Ball Impact, PLENCO Method: 108 J/m

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
---------	----------------------	-------------------

Температура формы	165 - 182	°C
-------------------	-----------	----

Back Pressure	0.300	MPa
---------------	-------	-----

Screw Speed	< 60	rpm
-------------	------	-----

Инструкции по впрыску

Transfer Time: 3-8 sec Transfer Pressure: 5.5-6.9 MPa Preheating Temperature: 104-115°C

NOTE

1. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

