

ULTEM™ 2312 resin

30% шлифованное стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

30% Milled glass filled, enhanced flow Polyetherimide (Tg 217C). Resin is RoHS compliant. UL94 V0 and 5VA listing.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тисненное стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.51	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg)	12.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток ¹	0.20 - 0.40	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.90	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.50	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	160	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ²	6000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	145	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength ³			ISO 179/1eU
-30°C	25	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	25	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Незубчатый изод ударная прочность ⁴			ISO 180/1U
-30°C	20	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	20	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span	206	°C	ISO 75-2/Be

1.8 MPa, unannealed, 100 mm span	192	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	220	°C	ISO 306/A50
--	211	°C	ISO 306/B50
--	213	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 150°C	2.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 23 to 150°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.30	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	170	°C	UL 746
RTI Imp	170	°C	UL 746
RTI Str	170	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.40		IEC 60250
Comparative Tracking Index	150	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.810 mm)	V-0		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	80.0 - 100	°C
Задняя температура	340 - 380	°C
Средняя температура	360 - 400	°C
Передняя температура	370 - 410	°C
Температура сопла	360 - 400	°C
Температура обработки (расплава)	360 - 400	°C
Температура формы	140 - 180	°C

NOTE	
1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4
5.	120*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

