

SABIC® LLDPE 318B

Linear Low Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® LLDPE 318B is a butene linear low density polyethylene resin typically designed for easy processing and specially formulated for optimum thermal stability at high temperatures used in cast film extrusion. Cast film produced from SABIC® LLDPE 318B exhibit very good optical properties, puncture resistance and tear strength.

Application

Cast Film: SABIC® LLDPE 318B resin is typically used for hand and pallet stretch wrap.

Masterbatch Compounding: SABIC® LLDPE 318B is a general grade, typically used for low filled or additive masterbatches in film and blow moulding applications (e.g. slip agents, anti fog agents, anti static agents, thermal stabilizers).

This product is not intended for and must not be used in any pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация			
Добавка	Устойчивость к окислению		
Характеристики	Низкая плотность		
	Бутене комномер		
	Оптическая производительность		
	Сопротивление перфорации		
	Устойчивость к окислению		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая прочность на разрыв		
	Низкий уровень жидкости		
Термическая стабильность, хорошая			
Используется	Композитный		
	Растягивающаяся обмотка		
	Литая пленка		
	Главная партия		
Метод обработки	Композитный		
	Литая пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.918	g/cm ³	ISO 1183/A
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.8	g/10 min	ISO 1133
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	20	µm	
Эластичное восстановление-Литая пленка (20.0 µm)	52	%	ASTM D5459

Сопrotивление проколу-Литая пленка (20.0 μm)	2.00	J	ASTM D5748
Удержание напряжения-Литая пленка (20.0 μm)	78	%	ASTM D5459
Enthalpy Change	114	J/g	Internal method
Удар Дротики-Литая пленка (20.0 μm)	26.0	J/cm	ISO 7765-2
Прочность на разрыв-TD ¹ (20.0 μm)	140.0	kN/m	ISO 6383-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Викат Температура размягчения	102	°C	ISO 306/A
Температура плавления (DSC)	121	°C	Internal method

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Блеск (45°, 20.0 μm, Cast Film)	91		ASTM D2457
Haze (20.0 μm, Cast Film)	2.1	%	ASTM D1003

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Properties are determined on 20 μm cast stretch film produced on a 2 m commercial cast stretch line: melt temperature 270°C, chill roll temperature 20°C and line speed of 450 m/min.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	250 - 300	°C
----------------------	-----------	----

NOTE

1. Cast Film

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

