

RTP 3400 FC-130

Минеральный

Liquid Crystal Polymer

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Mineral Reinforced - UL94 V-0

Главная Информация			
UL YellowCard	E84658-251349		
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.86	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.050 - 0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	62.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	0.75	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9650	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	82.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	32	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	80	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	288	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹ (in Oil)	38	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.80		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.025		ASTM D150
Дуговое сопротивление	244	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (0.800 mm) V-0 UL 94

Дополнительная информация

Dew Point: -20°F Tensile Elongation, ASTM D638: 0.5 to 1% Volume Resistivity, ASTM D257: >1E+15 ohm-cm

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	8.0	hr
Температура обработки (расплава)	363 - 399	°C
Температура формы	65.6 - 93.3	°C
Давление впрыска	68.9 - 124	MPa

Инструкции по впрыску

The key to successfully molding this material is to start mold open cycles as soon as the screw reaches its retracted position.

NOTE

1. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat