

## LG ABS AF365B

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Flame Retardant, Heat resistant

Application

Electric parts, IT/OA device

TV, monitor housing

Bidet housing

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-100768102		
Характеристики	Хорошая термостойкость Огнестойкий		
Используется	Электрические компоненты Корпус для телевизора Чехол		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	103		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup> (3.20 mm)	2060	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield, 3.20 mm)	39.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D638
Yield, 3.20mm	5.0	%	ASTM D638
Fracture, 3.20mm	> 20	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>4</sup> (6.40 mm)	2160	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (6.40 mm)	62.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256

-30°C, 3.20 mm	88	J/m	ASTM D256
-30°C, 6.40 mm	78	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	290	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	250	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 6.40mm	91.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 6.40mm	84.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	92.0	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.8 mm	V-1	UL 94
	V-0	
2.0 mm	5VB	UL 94
	V-0	
3.0 mm	5VA	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80 - 90	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Задняя температура	170 - 190	°C
Средняя температура	180 - 200	°C
Передняя температура	190 - 210	°C
Температура сопла	200 - 230	°C
Температура обработки (расплава)	200 - 230	°C
Температура формы	40 - 60	°C
Back Pressure	0.490 - 0.981	МПа
Screw Speed	30 - 60	rpm

#### Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.01%

NOTE	
1.	1.0 mm/min
2.	50 mm/min

3.	50 mm/min
4.	15 mm/min
5.	15 mm/min
6.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

