

## Eastapak™ 9921

Polyethylene Terephthalate

Eastman Chemical Company

### Описание материалов:

Eastapak™ Polymer 9921 is an 0.80 ItV (dL/g) copolymer PET that has proven itself as an exceptional, cost-effective option that continues to surpass expectations for quality, efficiency and convenience in a wide array applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E118289-101981955		
Характеристики	Сополимер		
Используется	Контейнеры Пищевые контейнеры Пищевая упаковка Медицинская упаковка Упаковка Фармацевтическая упаковка		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.33	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
285°C	1.10	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
--	1.40	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Видимая плотность			ASTM D1895
-- <sup>1</sup>	0.91	g/cm <sup>3</sup>	
-- <sup>2</sup>	0.85	g/cm <sup>3</sup>	
Внутренняя Вязкость (23 °C) <sup>3</sup>	0.79		
Проницаемость углекислого газа (23 °C, 260,0 мкм)	26	cm <sup>3</sup> -mm/m <sup>2</sup> /atm/24 hr	ASTM D1434
Рпт сопротивление разрыву			ASTM D2582
MD : 23°C, 260.0 μm	95	N	
TD : 23°C, 260.0 μm	117	N	
Сопротивление размножению разрыва <sup>4</sup>			ASTM D1938
MD : 23°C, 260.0 μm	61	kN/m	
TD : 23°C, 260.0 μm	83	kN/m	
Тепло плавления (23 °C) <sup>5</sup>	60.0	kJ/kg	ASTM E793
Форма гранул	Cubical		

Pellet Size	3.27	mm	
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла (R-Scale, 23°C, Injection Molded)	111		ASTM D785
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения			
23°C, Injection Molded	2390	MPa	ASTM D638
23°C, Injection Molded	2400	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C, Injection Molded	56.3	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C, Injection Molded	56.2	MPa	ISO 527-2
Break, 23°C, Injection Molded	24.7	MPa	ASTM D638
Break, 23°C, Injection Molded	25.1	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C, Injection Molded	2300	MPa	ASTM D790
23°C, Injection Molded	2330	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
23°C, Injection Molded	82.3	MPa	ISO 178
Yield, 23°C, Injection Molded	74.7	MPa	ASTM D790
<b>Пленки</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Толщина пленки протестирована	260	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
MD : 260 µm	2140	MPa	
TD : 260 µm	2150	MPa	
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD : Yield, 260 µm	53.7	MPa	
TD : Yield, 260 µm	47.9	MPa	
MD : Break, 260 µm	51.5	MPa	
TD : Break, 260 µm	46.7	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD : Yield, 260 µm	5.8	%	
TD : Yield, 260 µm	4.7	%	
MD : Break, 260 µm	440	%	
TD : Break, 260 µm	560	%	
Ударное падение Dart <sup>6</sup>			ASTM D1709A
-18°C, 260 µm	370	g	
23°C, 260 µm	450	g	
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 260 µm	3500	g	
TD : 260 µm	5100	g	

Сопrotивление разрыву брyк <sup>7</sup>			ISO 6383-1
MD : 260 μm	73.3	N/mm	
TD : 260 μm	94.1	N/mm	
Проницаемость кислорода (30°C, 250 μm, 50% RH)	5.2	cm <sup>3</sup> -mm/m <sup>2</sup> /atm/24 hr	ASTM D3985
Передача водяного пара	6.8	g/m <sup>2</sup> /24 hr	ASTM E96
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
-40°C, Injection Molded	40	J/m	ASTM D256
23°C, Injection Molded	66	J/m	ASTM D256
-40°C, Injection Molded	3.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C, Injection Molded	6.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-40°C, 3.20 mm, Injection Molded	2900	J/m	ASTM D4812
-30°C, 3.20 mm, Injection Molded	No Break		ASTM D4812
-20°C, 3.20 mm, Injection Molded	No Break		ASTM D4812
23°C, 3.20 mm, Injection Molded	No Break		ASTM D4812
-40°C, Injection Molded <sup>8</sup>	250	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
-30°C, Injection Molded <sup>9</sup>	270	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
-20°C, Injection Molded <sup>10</sup>	No Break		ISO 180/1U
23°C, Injection Molded <sup>11</sup>	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
-40°C, 2.50 mm, Injection Molded, Energy to Max Load	4.23	J	ASTM D3763
-40°C, 3.20 mm, Injection Molded, Energy to Max Load	3.72	J	ASTM D3763
23°C, 2.50 mm, Injection Molded, Energy to Max Load	33.4	J	ASTM D3763
23°C, 3.20 mm, Injection Molded, Energy to Max Load	34.3	J	ASTM D3763
-40°C, 2.50 mm, Injection Molded, Energy to Peak Force	3.44	J	ISO 6603-2
-40°C, 3.20 mm, Injection Molded, Energy to Peak Force	2.36	J	ISO 6603-2
23°C, 2.50 mm, Injection Molded, Energy to Peak Force	38.9	J	ISO 6603-2
23°C, 3.20 mm, Injection Molded, Energy to Peak Force	38.0	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, Injection Molded	67.7	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	66.2	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, Unannealed, Injection Molded	61.4	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	61.1	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура кристаллизации (DSC) <sup>12</sup>	238	°C	ASTM D3418
Удельный нагрев <sup>13</sup>			ASTM C351
23°C	1100	J/kg/°C	
80°C	1400	J/kg/°C	
100°C	1500	J/kg/°C	
200°C	1800	J/kg/°C	
280°C	2000	J/kg/°C	

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (60°, 264 μm)	149		ASTM D2457
Коэффициент пропускания			ASTM D1003
Total, 264 μm	92.0	%	
Regular, 264 μm	89.0	%	
Четкость (264 μm)	100		ASTM D1746
Haze (264 μm)	0.71	%	ASTM D1003

## NOTE

1.	Vibrated
2.	Poured
3.	EMN-A-AC-G-V-1
4.	@ 254 mm/min
5.	Determined by DSC on the first heating cycle.
6.	12.7 mm dia. head, 127 mm dia. clamp, 600 mm drop
7.	200 mm/min
8.	4 mm
9.	4 mm
10.	4 mm
11.	4 mm
12.	Determined by DSC on the second heating cycle. Melting point rounded to the nearest 5°C because of variability of results.
13.	Determined by DSC on the first heating cycle.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

