

Eastar™ CN015 Natural

Copolyester

Eastman Chemical Company

Описание материалов:

Eastar™ CN015 copolyester is a high flow product that contains a mold release. It is the first copolyester resin from Eastman that has been designed and engineered specifically for cosmetics packaging applications. With its unsurpassed color and clarity and an unmatched ability to mold thick parts with improved gate aesthetics, Eastar™ CN is clearly the most suited copolyester for premium cosmetics packaging. Other outstanding features of Eastar™ CN are excellent chemical resistance, high gloss, and improvements in processing such as faster drying times, faster cycle times, and lower scrap rates. Eastar™ CN is also ideally suited for two-shot molding techniques due to its lower processing temperatures, very slow crystallization rate, and flow characteristics.

This product has been GREENGUARD INDOOR AIR QUALITY CERTIFIED®.

The GREENGUARD INDOOR AIR QUALITY CERTIFIED® Mark is a registered certification mark used under license through the GREENGUARD Environmental Institute (GEI). GEI is an industry-independent, non-profit organization that oversees the GREENGUARD Certification Program. The GREENGUARD Certification Program is an industry independent, third-party testing program for low-emitting products and materials for indoor environments. For more information about GEI and to obtain printable certificates for Eastman™ Copolyesters, visit www.greenguard.org. Choose Eastman Chemical Company under the Manufacturer category and click search to display a list of our products.

This product has been CRADLE TO CRADLE CERTIFIED(cm)

The CRADLE TO CRADLE CERTIFIED(cm) Mark is a registered certification mark used under license through McDonough Braungart Design Chemistry (MBDC). MBDC is a global sustainability consulting and product certification firm. The CRADLE TO CRADLE® framework moves beyond the traditional goal of reducing the negative impacts of commerce ('eco-efficiency'), to a new paradigm of increasing its positive impacts ('eco-effectiveness'). At its core, Cradle to Cradle design perceives the safe and productive processes of nature's 'biological metabolism' as a model for developing a 'technical metabolism' flow of industrial materials. Product components can be designed for continuous recovery and reutilization as biological and technical nutrients within these metabolisms. For more information about MBDC and to obtain printable certificates for Eastman Copolyesters, visit <http://www.mbdc.com>.

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Цикл быстрого формования		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая цветность		
	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая жесткость		
	Хорошая прочность		
	Высокая четкость		
	Глянцевый		
Используется	Колпачки		
	Контейнеры		
	Косметическая упаковка		
	Упаковка		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.30	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 23°C)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 23°C	50.0	MPa	
Break, 23°C	35.0	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 23°C	4.5	%	
Break, 23°C	190	%	
Флекторный модуль (23°C)	1800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	67.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	38	J/m	
23°C	70	J/m	
Незубчатый изод Impact			ASTM D4812
-40°C	No Break		
23°C	No Break		
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Max Load)	40.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	71.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed	63.0	°C	
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (Total)	90.0	%	ASTM D1003
Haze	< 0.60	%	ASTM D1003
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	225 to 245	°C	
Температура формы	16.0 to 50.0	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

